Procedimiento del implante M4

Velocidad de fresado (RPM)	1200-1500	900-1200	500-700	200-500	15-25
Diámetro	Ø1.90	Ø2.40	Ø2.80	Ø3.00-Ø3.30	Ø3.30

Ø3.30 mm

Velocidad de fresado (RPM)	1200-1500	900-1200	500-700	400-700	400-600	400-600	200-500	15-25
Diámetro	Ø1.90	Ø2.40	Ø2.80	Ø3.20	Ø3.80	Ø4.50	Ø4.50 Ø5.00	Ø5

Ø5 mm

Velocidad de fresado (RPM)	1200-1500	900-1200	500-700	400-700	200-500	15-25
Diámetro	Ø1.90	Ø2.40	Ø2.80	Ø3.20	Ø3.20 Ø3.75	Ø3.75

Ø3.75 mm

Velocidad de fresado (RPM)	1200-1500	900-1200	500-700	400-700	400-600	400-600	300-500	300-500	200-500	15-25
Diámetro	Ø1.90	Ø2.40	Ø2.80	Ø3.20	Ø3.80	Ø4.50	Ø5	Ø5.50	Ø4.50 Ø6.00	Ø6

Ø6 mm

Velocidad de fresado (RPM)	1200-1500	900-1200	500-700	400-700	400-600	200-500	15-25
Diámetro	Ø1.90	Ø2.40	Ø2.80	Ø3.20	Ø3.80	Ø3.20 Ø4.20	Ø4.20

Ø4.20 mm

Envase del implante

Indicación del diámetro y plataforma del implante

El tubo exterior de cada implante posee una etiqueta de color distintiva que indica el diámetro, la longitud y la medida de la plataforma del implante.

El procedimiento recomendado por MIS no suple la opinión y la experiencia profesional del cirujano.

MC-FLM4E Rev. 3, 12/2014

© MIS Corporation. All Rights Reserved.

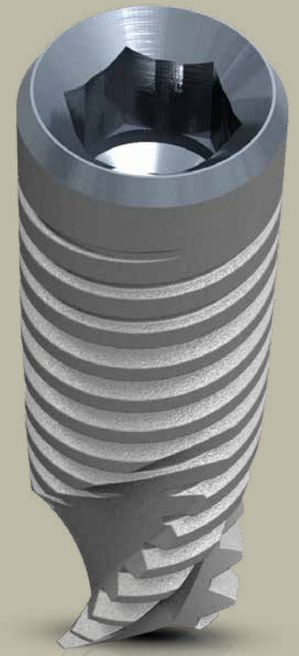
MIS | MAKE IT SIMPLE

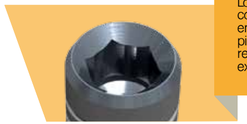
MIS | M4
CONEXIÓN HEX. INTERNO

MIS Implants Technologies Ltd. | www.mis-implants.com

MIS M4

Los implantes M4 de MIS combinan las ventajas de los diseños de implante cilíndrico y cónico al objeto de alcanzar una estabilidad primaria excelente en cualquier situación clínica. Las dos características principales de los implantes M4 son el autorroscado con espiras en forma de V y tres canales en espiral para facilitar la inserción incluso en huesos tipo 1 y un ápice cónico de corte plano, que permite un anclaje instantáneo al hueso en procedimientos de colocación inmediata.



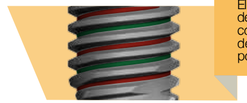


Hexágono interno

Los implantes M4 de MIS cuentan con una conexión hexagonal interna que garantiza, entre otras cosas, el adecuado ajuste del pilar al implante, una conexión antirrotatoria, resistente frente a las cargas laterales y excelentes resultados estéticos.

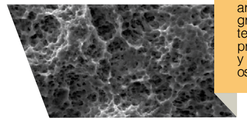
Forma cilíndrica y cónica combinada con espiras en forma de V.

El cuerpo del implante y la forma de la espira están diseñados para conseguir baja compresión del hueso y máxima estabilidad primaria a largo plazo.



Espira doble

El diseño de la espira mejora el procedimiento de inserción del implante, siendo más suave con el hueso circundadnte. La velocidad de inserción total del M4 es de 1,6 mm por vuelta.



Superficie

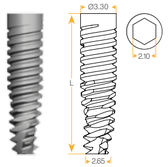
La macro y micro-rugosidad de la superficie se consiguen a través de un doble tratamiento: arenado con partículas (deformación) y grabado ácido (sustracción). La probada tecnología de superficie de MIS ha proporcionado a millones de pacientes y profesionales excelentes resultados de osteointegración y éxito clínico a largo plazo.

Tres canales en espiral

Las propiedades de autorroscado se consiguen gracias a los tres canales en espiral que posee el implante en su extremo apical. Los canales recogen además los restos óseos durante el transcurso de la inserción, permitiendo una integración ósea eficaz y aportando estabilidad a largo plazo.

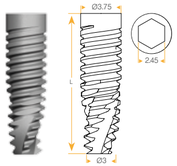
Ápice cortante plano

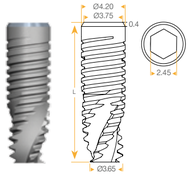
El ápice cortante plano permite realizar ajustes finales durante los procedimientos de inserción.



Plataforma estrecha

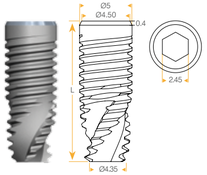
Ø3.30

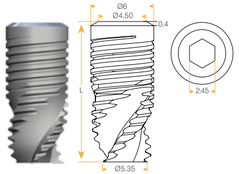




Plataforma estándar

Ø3.75, Ø4.20





Plataforma ancha

Ø5, Ø6

Kit de instrumentos quirúrgicos.

El Kit quirúrgico M4 (MK-0016) contiene todas las fresas y herramientas necesarias para llevar a cabo el procedimiento de inserción del implante.

Este kit presenta las herramientas de forma conveniente y dispone de una cubierta protectora provista de un mecanismo de apertura fácil.